

OPIS TECHNICZNY

HYDRANT PODZIEMNY HP6 DN80 PN16

WŁAŚCICIEL:Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761<http://bohамет-armatura.pl>
e-mail: biuro@bohамет-armatura.pl**Dział Sprzedaży:**Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752**Dział Produkcji:**Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-757
Fax. (+48) 52 58-16-761**1. Opis i dane techniczne hydrantu podziemnego typu HP6 DN80 PN16.**

- średnica nominalna – 80 mm
- ciśnienie nominalne – 1,6 MPa,
- wymiary wg PN-89/M-74091
- prędkość przepływu medium: do 4[m/s]
- maks. moment napędowy (MOT): 90 Nm
- kierunek sterowania: zgodny z RWZ
- klasa szczelności, wg EN 12266-1kl. A
- klucz do hydrantów podziemnych wg: PN-63/M-74085
- wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg: PN-EN 1092-2
- wykonanie zgodne z PN-EN 14339 TYP A
- uszczelnienia wg PN-EN 14384

WIELKOŚĆ	GŁĘBOKOŚĆ ZABUDOWY H [mm]	WYSOKOŚĆ HYDRANTU H ₁ [mm]	MASA [kg]
A	1 000	750	25,0
B	1 250	1 000	28,0
C	1 500	1 250	30,0
D	1 800	1 550	32,0

1.1. Przeznaczenie.

Hydrant podziemny HP6 przeznaczony jest do poboru wody pitnej oraz w celach gaśniczych z rurociągów ogólnego przeznaczenia (instalacje przeciwpożarowe) umieszczonych poniżej strefy przemarzania. Hydrant przeznaczony jest do poboru: wody czystej, chemicznie obojętnej, wolnej od stałych zanieczyszczeń. Producent nie odpowiada za szkody powstałe z innego niż przewidziano wykorzystaniu hydrantu. Jest wyposażony w automatyczne urządzenie odwadniające kolumnę hydrantu, zabezpieczające przed zamrażaniem wody wewnątrz kolumny.

Hydrant zabudowuje się na rurociągu w pozycji pionowej za pomocą kolana stopowego.

1.2. Nazwa i cechy wyrobu.

Hydrant podziemny HP6 z pojedynczym zamknięciem (opcjonalnie z dodatkowym zamknięciem):

- z samoczynnym odwodnieniem z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu zabezpieczające przed zamrażaniem wody wewnątrz hydrantu,
- organem zamykającym (odcinającym dopływ medium) jest grzyb zawulkanizowana na całej swojej powierzchni
- umożliwia wymianę elementów odcinających bez konieczności demontażu całego hydrantu z sieci wodociągowej,
- w podstawowym wykonaniu kierunek zamykania hydrantu jest zgodny z ruchem wskazówek zegara (w prawo), na zamówienie kierunek zamykania może być odwrotny.
- kołnierze przyłączeniowe wykonane są zgodnie z PN-EN 1092-2:1999 o wymiarach odpowiednich dla ciśnienia nominalnego 1,6 MPa.

2. Konstrukcja.

2.1. Opis konstrukcji.

Podstawowe elementy składowe hydrantu HP6, stanowią korpus górny oraz dolny wykonane z żeliwa, które połączone są poprzez stalową kolumnę (opcjonalnie inne materiały kolumn). W korpusie dolnym znajduje się uszczelnienie odcinające dopływ w postaci gumowanego grzyba oraz urządzenie odwadniające, które zadziała przy całkowitym zamknięciu hydrantu i spowoduje odwodnienie hydrantu. Po otworzeniu hydrantu odwodnienie zostanie zamknięte. Górna część hydrantu (korpus) posiada uchwyt kłowy do którego montowany jest stojak hydrantowy – moduł umożliwiający przyłączenie węży strażackich.

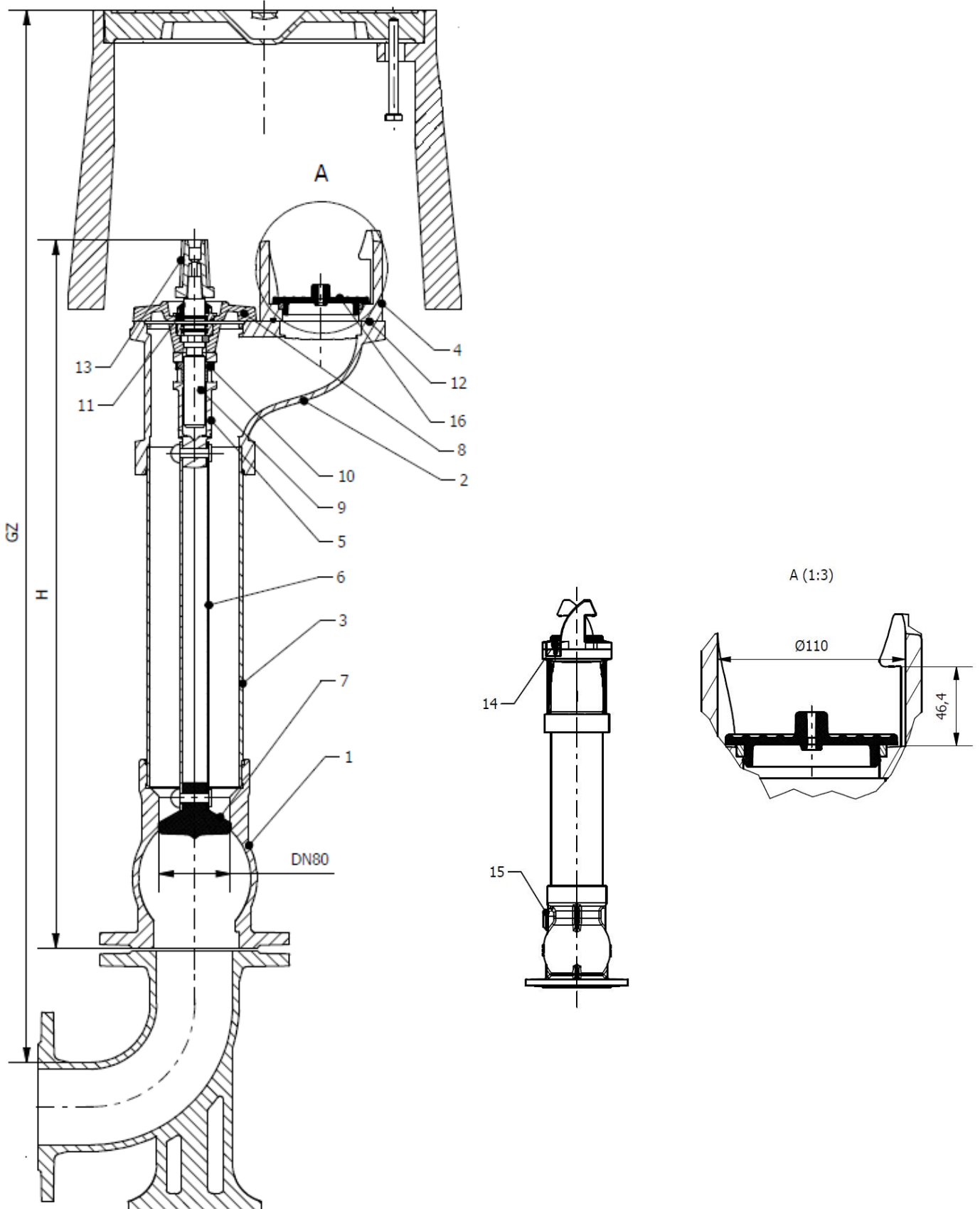
Korpus górny jest wyposażony w element napędowy, który w połączeniu z trzpieniem poprzez ruch obrotowy powoduje przesunięcie grzyba i odpowiednio otwieranie lub zamykanie hydrantu. Trzpień hydrantu osadzony jest w elemencie dławiącym, który został uszczelniony poprzez gumowe pierścienie uszczelniające. Zamykanie hydrantu odbywa się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

2.2. Budowa oraz materiały.

Wykaz podstawowych materiałów użytych do budowy hydrantu nadziemnego HP6 podano w tabeli, poniżej.

L.p.	Nazwa części	Materiał	Norma
1	Korpus dolny	EN-GJL 250/EN-GJS 500-7	PN-EN 1561/PN-EN 1563
2	Korpus górny	EN-GJL 250/EN-GJS 500-7	PN-EN 1561/PN-EN 1563
3	Kolumna	Stal/Stal nierdz./Stal ocynk./EN-GJS 500-7	PN-EN 10217/PN-EN 1563/PN 0H18N9/EN10088-2
4	Uchwyt kłowy	EN-GJL 250/EN-GJS 500-7	PN-EN 1561/PN-EN 1563
5	Suwak	EN-GJS 500-7	PN-EN 1563
6	Tłoczyisko	Stal ocynk./Stal nierdz.	PN-EN 10130/ EN10088-2
7	Grzybek	EN GJL 250/EPDM EN-GJS 500-7/EPDM	PN-EN 1561/ PN-EN 681-1 PN-EN 1563/ PN-EN 681-1
8	Pokrywa	EN-GJL 250/EN-GJS 500-7	PN-EN 1561/PN-EN 1563
9	Trzpień	Stal nierdz.	PN-EN 10088-1
10	Nakrętka	Mosiądz	PN-EN ISO 6509
11	Dławica	Mosiądz	PN-EN 1982
12	O-ring	EPDM	wg katalogu
13	Nasada trzpienia	EN-GJL 250/EN-GJS 500-7	PN-EN 1561/PN-EN 1563
14	Śruba	A2	PN-EN ISO 4016
15	Owadniacz	HDPE	wg katalogu
16	Pokrywa wylotowa	EPDM	wg katalogu

*opcjonalne wykonanie hydrantu z dodatkowym zabezpieczeniem

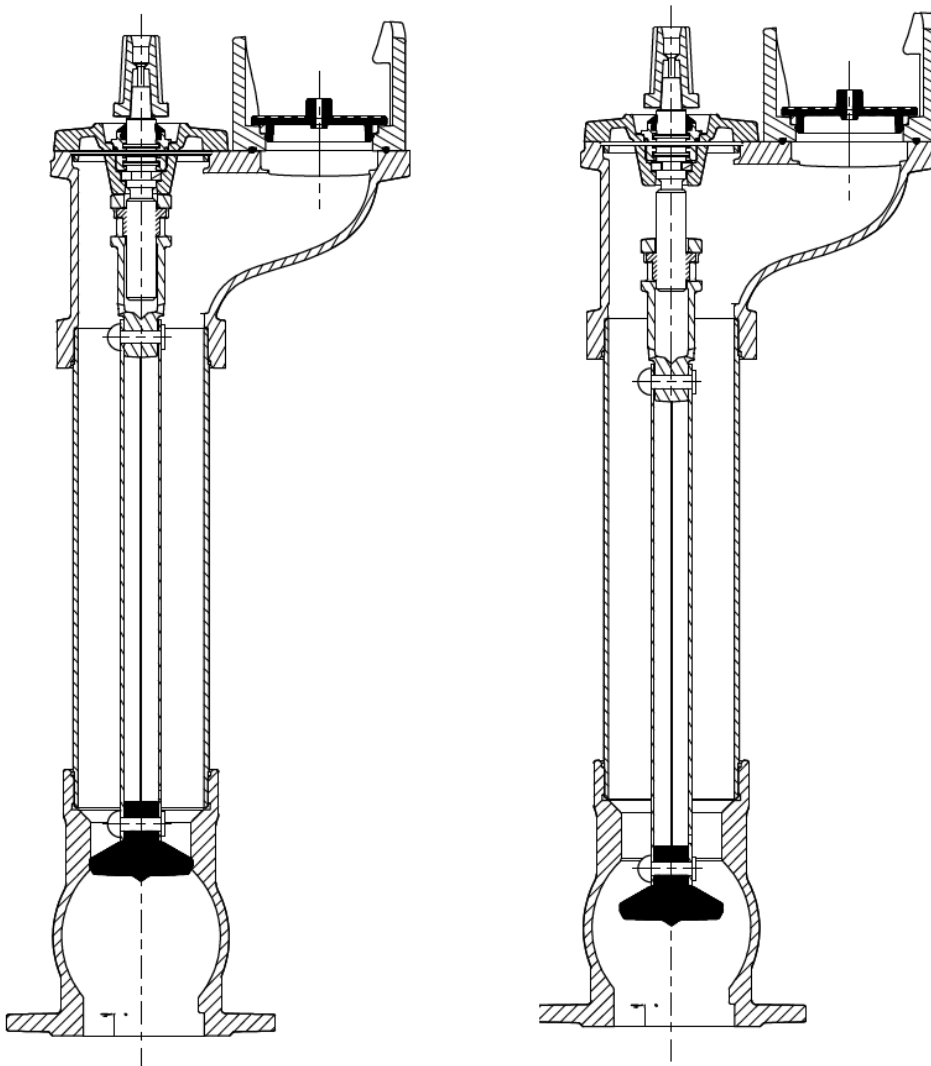


3. Instrukcja obsługi

Hydrant jest bezobsługowy. Nie jest konieczna konserwacja żadnego z jego elementów. Do otwarcia i zamykania hydrantu korzystamy wyłącznie z klucza wg PN/M – 74085. Maksymalny moment napędowy potrzebny do otwarcia bądź zamykania hydrantu wynosi 90 Nm. Przekroczenie tej wartości może spowodować jego uszkodzenie. Założona roczna częstotliwość korzystania z hydrantu wynosi 1000 otwarć i zamknięć.

W hydrancie zastosowano uszczelnienie miękkie, dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na to, by w czasie przechowywania, montażu lub eksploatacji hydrant nie został zapiaszczony lub zakamieniony, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia lub niedrożności odwodnienia. Nie będzie uznawana reklamacja na hydranty zapiaszczone lub zakamienione.

Minimum raz w roku należy sprawdzić działanie hydrantu przez sprawdzenie czy hydrant zamyka i otwiera się bez zacięć jak również należy sprawdzić działanie odwodnienia kolumny hydrantu.



4. Warunki gwarancji i serwisu.

Hydranty produkcji „BOHAMET - ARMATURA”, objęte są 24 miesięczną gwarancją od daty zakupu od producenta.

W ramach gwarancji dokonuje się:

- wymiany całych hydrantów,
- wymiany części składowych hydrantu.

Gwarancją objęte są hydranty kompletne i ich części składowe w których stwierdzono ukryte wady powstałe z winy producenta, tj „BOHAMET – ARMATURA”.

Wady powstałe w wyniku uszkodzeń mechanicznych zaistniałych u użytkownika/odbiorcy podczas:

- niewłaściwego przechowywania i transportu,
- niewłaściwego rozładunku/ załadunku,
- niewłaściwego montażu,
- niewłaściwej eksploatacji,
- eksploatacji hydrantu w zanieczyszczonej sieci,
- wykorzystywanie hydrantu do innych celów niż jest przeznaczony,
- **będą usuwane odpłatnie.**

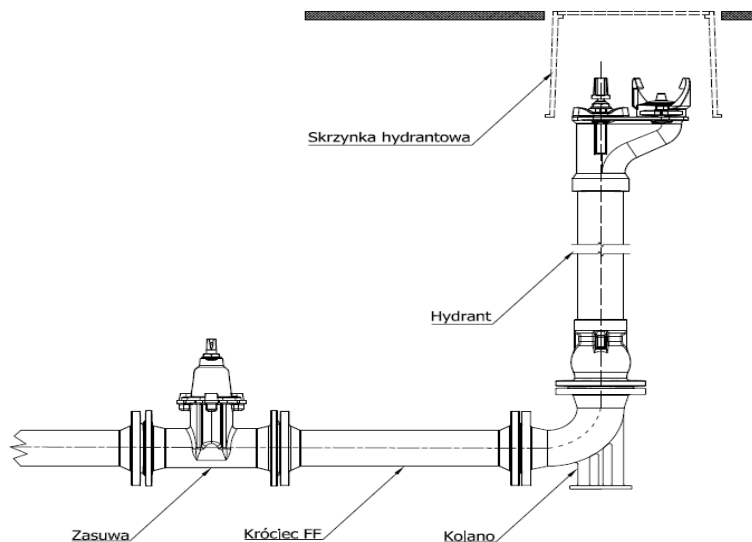
Napraw gwarancyjnych lub wymiany hydrantu na nowy dokonuje producent lub wskazany przez niego przedstawiciel. Działania związane z demontażem elementów składowych hydrantu mogą doprowadzić do utraty szczelności hydrantu.

Uwagi o eksploatacji i ewentualnych usterkach hydrantu prosimy zgłaszać do producenta:

„BOHAMET – ARMATURA” Sp. z o.o.

Tel./Fax. 052 581 - 67- 61

5. Schemat montażu hydrantu.



WŁAŚCICIEL:Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761<http://bohamet-armatura.pl>
e-mail: biuro@bohamet-armatura.pl**Dział Sprzedaży:**Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752**Dział Produkcji:**Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-757
Fax. (+48) 52 58-16-761

Kolejność czynności przy otwieraniu i zamykaniu hydrantu HP6 w konfiguracji z zasuwą:

-uruchamianie:

1. otworzy zasuwę odcinającą
2. otworzy hydrant

-zamykanie:

3. zamknąć hydrant
4. zamknąć zasuwę odcinającą

6. Montaż.

Hydrant przewidziany jest do montażu w rurociągach podziemnych w pozycji pionowej. Hydrant powinien zostać zamontowany na kolanie stopowym, typu N, w taki sposób, aby nie wystawiać w/w wyrobu na działanie naprężeń zginających bądź rozciągających.

7. Wykonanie i badania.

Hydranty podziemne są odbierane i wykonane zgodnie z: PN-EN 1074-6 (Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Hydranty.) oraz PN-EN 14339 (Hydranty podziemne). Hydranty poddawane są próbie szczelności. Sprawdzana jest szczelność zewnętrzna korpusu i szczelność zamknięcia. Opisywany wyrób po montażu i próbach szczelności nie podlega jakimkolwiek regulacją i gotowy do zastosowania w miejscu jego przeznaczenia.

8. Znakowanie.

Hydranty podziemne posiadają oznaczenie zgodnie z normami: PN-EN-19, PN-EN-1074-6, umieszczone na korpusie górnym hydrantu HP6, które obejmuje następujące dane:

- nazwa producenta,
- średnica nominalna,
- ciśnienie nominalne,
- rodzaj materiału korpusu.

9. Zabezpieczenie.

Hydrant został zabezpieczony poprzez malowanie farbą epoksydowa, elementy żeliwne zostały pomalowane wewnątrz, jak i z zewnątrz. Grubość powłoki antykorozyjnej jest równa min. 80 µm dla hydrantów z żeliwa szarego oraz min. 250µm dla żeliwa sferoidalnego. Farba posiada atest higieniczny.

Przed malowaniem wszystkie powierzchnie zostają oczyszczone metoda strumieniowo- ścierną, zgodnie z dokumentacją techniczną i normą PN-EN ISO 12944-5: 2001.

Należy zastosować śruby łączące zewnętrzne części hydrantu, np. w gat. A2 lub zabezpieczone antykorozyjnie przez naniesienie powłok np. Fe/Zn5.

10. Przechowywanie.

Hydranty należy przechowywać w warunkach, które zapewnią czystości komór wewnętrznych hydrantu. Hydranty należy składować w pomieszczeniach krytych.

11. Transport.

Nie dopuszcza się transportu odkrytymi środkami transportu.