

OPIS TECHNICZNY

HYDRANT NADZIEMNY HN3 DN80

WŁAŚCICIEL:Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761
www.armatura.bohamet.pl
e-mail: armatura@bohamet.pl**Dział Sprzedaży:**Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752**Dział Produkcji:**Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-765
Fax. (+48) 52 58-16-761

1. Opis i dane techniczne hydrantu nadziemnego typu HN3 DN80

- średnica nominalna – 80 mm
- ciśnienie nominalne:
 - wykonanie GJL 10 bar,
 - wykonanie GJS 16 bar,
- wymiary wg PN-89/M-74091
- prędkość przepływu medium: do 4[m/s]
- maks. moment napędowy (MOT): 90 Nm
- kierunek sterowania: zgodny z RWZ
- klasa szczelności, wg EN 12266-1 kl. A
- klucz do hydrantów nadziemnych wg: PN-M-74088
- wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg: PN-EN 1092-2
- pokrywy nasady 75B wg DIN 14317
- wykonanie zgodne z PN-EN 14384 TYP A
- uszczelnienia wg PN-EN 14384

| Głębokość zabudowy GZ [mm] | Wysokość hydrantu H [mm] | Masa [kg] |
|-------------------------------|-----------------------------|--------------|
| 1 250 | 1 900 | 39,5 |
| 1 500 | 2 150 | 40,4 |
| 1 800 | 2 450 | 52 |

1.1. Przeznaczenie

Hydrant nadziemny HN3 przeznaczony jest do poboru wody pitnej oraz w celach gaśniczych z rurociągów ogólnego przeznaczenia (instalacje przeciwpożarowe), wody czystej, chemicznie obojętnej, wolnej od stałych zanieczyszczeń. Producent nie odpowiada za szkody powstałe z innego niż przewidziano wykorzystaniu hydrantu. Jest wyposażony w automatyczne urządzenie odwadniające kolumnę hydrantu, zabezpieczające przed zamarznięciem wody wewnątrz kolumny.

Hydrant zabudowuje się na rurociągu w pozycji pionowej za pomocą kolana stopowego.

1.2. Nazwa i cechy wyrobu

Hydrant nadziemny HN3 z pojedynczym zamknięciem (opcjonalnie z dodatkowym zamknięciem):

- z samoczynnym odwodnieniem z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu zabezpieczające przed zamarznięciem wody wewnątrz hydrantu,
- organem zamykającym (odcinającym dopływ medium) jest grzybek zawulkanizowanym na całej swojej powierzchni,
- umożliwia wymianę elementów odcinających bez konieczności demontażu całego hydrantu z sieci wodociągowej,
- w podstawowym wykonaniu kierunek zamykania hydrantu jest zgodny z ruchem wskazówek zegara (w prawo), na zamówienie kierunek zamykania może być odwrotny.
- kołnierze przyłączeniowe wykonane są zgodnie z PN-EN 1092-2 o wymiarach odpowiednich dla ciśnienia nominalnego 1,6 MPa.

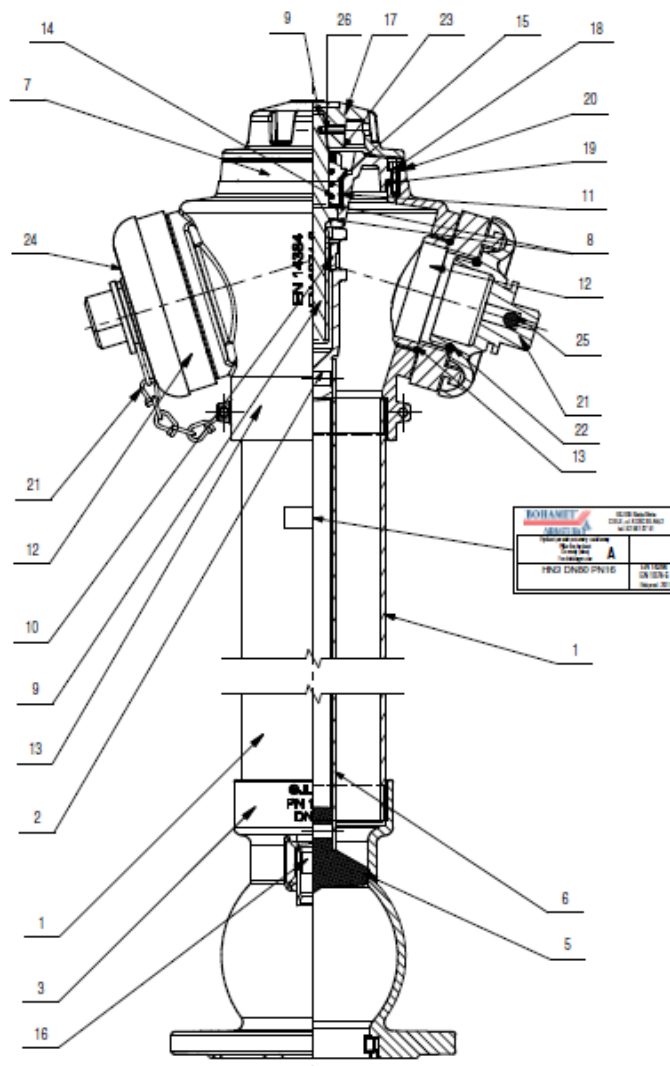
2. Konstrukcja

2.1. Opis konstrukcji

Podstawowe elementy składowe hydrantu HN3, stanowią korpus górny oraz dolny wykonane z żeliwa, które połączone są poprzez stalową kolumnę. W korpusie dolnym znajduje się uszczelnienie odcinające dopływ w postaci gumowanego grzyba oraz urządzenie odwadniające, które zadziała przy całkowitym zamknięciu hydrantu i spowoduje odwodnienie hydrantu. Po otwarciu hydrantu odwodnienie zostanie zamknięte. Górna część hydrantu (korpus) posiada dwa otwory wylotowe zaopatrzone w aluminiowe nasady N75 i pokrywy nasad.

Korpus górny jest wyposażony w element napędowy, który w połączeniu z trzpieniem poprzez ruch obrotowy powoduje przesunięcie grzyba i odpowiednio otwieranie lub zamykanie hydrantu. Trzpień hydrantu osadzony jest w elemencie dławicowym znajdującym się w korpusie górnym. Zamykanie hydrantu odbywa się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

2.2. Budowa oraz materiały



Wykaz podstawowych materiałów użytych do budowy hydrantu nadziemnego HN3 podano w tabeli, poniżej.

| L.p. | Nazwa części | Materiał | Norma |
|------|-----------------------------------|--------------------------------------|--|
| 1 | Kolumna | 12AL-G205 EN GJS* 1.4201* | PN-EN 10217 PN-EN 1563 PN-ISO 1127 |
| 2 | Suwak | EN GJS 500-7 | PN-EN 1563 |
| 3 | Korpus dolny | EN GJL-250 EN GJS 500-7* | PN-EN 1561 PN-EN 1563 |
| 4 | Korpus górny | EN GJL-250 EN GJS 500-7* | PN-EN 1561 PN-EN 1563 |
| 5 | Grzybek | EN GJL-250 EN GJS 500-7*/ EPDM | PN-EN 1561 PN-EN 1563/ PN-EN 681-1 |
| 6 | Tłoczysko | DC01 1.4201* | PN-EN 10130 PN-EN 10088-2 |
| 7 | Pokrywa | EN GJL-250 EN GJS 500-7* | PN-EN 1561 PN-EN 1563 |
| 8 | Pierścień | tw. szt. | wg katalogu |
| 9 | Trzpień | 2H13 | PN-EN 10088-1 |
| 10 | Nakrętka | MO59 | PN-EN 1982 |
| 11 | Dławica | MO59 | PN-EN 1982 |
| 12 | Nasada 75 | AlSi11 | PN-EN 1706 |
| 13 | O-ring | EPDM | wg katalogu |
| 14 | O-ring | EPDM | wg katalogu |
| 15 | O-ring | EPDM | wg katalogu |
| 16 | Odwadniacz | HDPE | wg katalogu |
| 17 | Pierścień | EPDM | wg katalogu |
| 18 | Śruba | Stal oc. | PN-EN ISO 4016 |
| 19 | O-ring | EPDM | wg katalogu |
| 20 | Podkładka | A2/Stal oc. 200 HV | ISO 7089 |
| 21 | Pokrywa nasady z odpowietrznikiem | EN-GJL 250/ PE* | PN-EN 1561 wg katalogu |
| 22 | O-ring | EPDM | wg katalogu |
| 23 | Pokrętło | EN GJL-250 EN GJS 500-7* | PN-EN 1561 PN-EN 1563 |
| 24 | Pokrywa nasady | EN-GJL 250 PE | PN-EN 1561 wg katalogu |
| 25 | Napowietrznik | tw. szt. | wg katalogu |
| 26 | Śruba | Stal oc. | PN-EN ISO 4016 |
| 27 | Łańcuszek/linka | A2 | wg katalogu |

* opcje wykonania hydrantu

**opcjonalne wykonanie hydrantu z dodatkowym zabezpieczeniem

3. Instrukcja obsługi

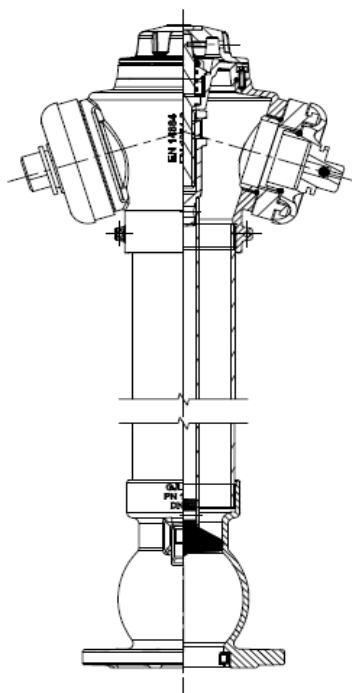
Hydrant jest bezobsługowy. Nie jest konieczna konserwacja żadnego z jego elementów. Do otwarcia i zamykania hydrantu korzystamy wyłącznie z klucza wg PN/M – 74088. Maksymalny moment napędowy potrzebny do otwarcia bądź zamykania hydrantu wynosi 90 Nm. Przekroczenie tej wartości może spowodować jego uszkodzenie. Założona roczna częstotliwość korzystania z hydrantu wynosi 1000 otwarć i zamknięć.

W hydrancie zastosowano uszczelnienie miękkie, dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na to, by w czasie przechowywania, montażu lub eksploatacji hydrant nie został zapiaszczony lub zakamieniony, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia lub niedrożności odwodnienia. Nie będzie uznawana reklamacja na hydranty zapiaszczone lub zakamienione.

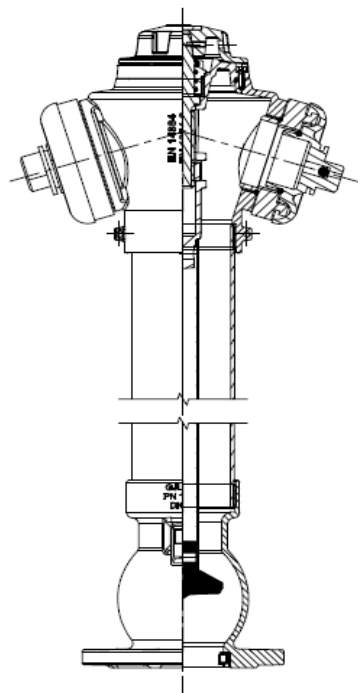
Minimum raz w roku należy sprawdzić działanie hydrantu przez sprawdzenie czy hydrant zamyka i otwiera się bez zacięć jak również należy sprawdzić działanie odwodnienia kolumny hydrantu.

Otwieranie hydrantu

W celu pobrania wody zdejmujemy pokrywy nasady i mocujemy w tym miejscu nasady węży pożarniczych N75. Obracając pokręteł "w lewo" do wyczuwalnego oporu otwieramy hydrant. Jeżeli projektant sieci zakłada częste pobory wody z hydrantu (częściej niż raz na 12 godzin), zalecamy wykonanie dodatkowego drenażu w celu skutecznego odprowadzenia wody przez odwadniacz.



Hydrant zamknięty



Hydrant otwarty

WŁAŚCICIEL:

Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761
www.armatura.bohamet.pl
e-mail: armatura@bohamet.pl

Dział Sprzedaży:

Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752

Dział Produkcji:

Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-765
Fax. (+48) 52 58-16-761

Zamykanie hydrantu

Obracając pokrętkiem tłoczyska „w prawo” do momentu ustania wypływu wody (wyczuwalny opór), spowodujemy zamknięcie hydrantu i automatyczne otworzenie się odwodnienia. Producent zastrzega sobie prawo do nie uznania reklamacji, jeżeli użyto klucza niezgodnego z wymogami normy.

4. Warunki gwarancji i serwisu

Hydranty produkcji „BOHAMET - ARMATURA”, objęte są 24 miesięczną gwarancją od daty zakupu od producenta.

W ramach gwarancji dokonuje się:

- wymiany całych hydrantów,
- wymiany części składowych hydrantu.

Gwarancją objęte są hydranty kompletne i ich części składowe w których stwierdzono ukryte wady powstałe z winy producenta, tj „BOHAMET – ARMATURA”.

Wady powstałe w wyniku uszkodzeń mechanicznych zaistniałych u użytkownika/odbiorcy podczas:

- niewłaściwego przechowywania i transportu,
- niewłaściwego rozładunku/ załadunku,
- niewłaściwego montażu,
- niewłaściwej eksploatacji,
- eksploatacji hydrantu w zanieczyszczonej sieci,
- wykorzystywanie hydrantu do innych celów niż jest przeznaczony,
- **będą usuwane odpłatnie.**

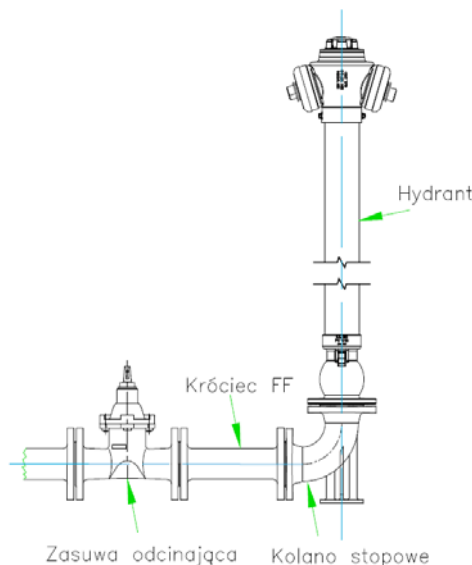
Napraw gwarancyjnych lub wymiany hydrantu na nowy dokonuje producent lub wskazany przez niego przedstawiciel.

Uwagi o eksploatacji i ewentualnych usterkach hydrantu prosimy zgłaszać do producenta:

"Bohamet-Armatura" Spółka z o.o.

Ciele, Kościelna 2
86-005 Białe Błota

5. Schemat działania hydrantu



Kolejność czynności przy otwieraniu i zamykaniu hydrantu HN3 w konfiguracji z zasuwą:

-uruchamianie:

1. otworzy zasuwę odcinającą
2. otworzy hydrant

-zamykanie:

3. zamknąć hydrant
4. zamknąć zasuwę odcinającą

6. Montaż

Hydrant przewidziany jest do montażu w rurociągach podziemnych w pozycji pionowej. Hydrant powinien zostać zamontowany na kolanie stopowym, typu N, w taki sposób, aby nie wystawiać w/w wyrobu na działanie naprężeń zginających bądź rozciągających.

7. Wykonanie i badania

Hydranty nadziemne są odbierane i wykonane zgodnie z: PN-EN 1074-6 (Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające. Hydranty.) oraz PN-EN 14384 (Hydranty nadziemne). Hydranty poddawane są próbie szczelności. Sprawdzana jest szczelność zewnętrzna korpusu i szczelność zamknięcia. Opisywany wyrób po montażu i próbach szczelności nie podlega jakimkolwiek regulacją i gotowy do zastosowania w miejscu jego przeznaczenia.

8. Znakowanie.

Hydranty nadziemne posiadają oznaczenie zgodnie z normami: PN-EN-19, PN-EN-1074-6, umieszczone na korpusie górnym hydrantu HN3, które obejmuje następujące dane:

- nazwa producenta,
- średnica nominalna,
- ciśnienie nominalne,
- rodzaj materiału korpusu.

WŁAŚCICIEL:

Tel. (+48) 52 58-16-760
Fax. (+48) 52 58-16-761
www.armatura.bohamet.pl
e-mail: armatura@bohamet.pl

Dział Sprzedaży:

Tel. (+48) 52 58-16-751
(+48) 52 58-16-754
Fax. (+48) 52 58-16-752

Dział Produkcji:

Tel. (+48) 52 58-16-766
(+48) 52 58-16-765
Fax. (+48) 52 58-16-761

9. Wymiana elementów odcinających.

Wymiana uszczelnienia hydrantu odbywa się poprzez wykręcenie śruby (26) mocującej pokrętko (23) oraz śrub (18) mocujących pokrywę hydrantu (7). Po wysunięciu suwaka (2) wraz z tłoczyskiem (6) oraz grzybkim uszczelniającym (5), należy usunąć nit i dokonać wymiany grzybka.

10. Zabezpieczenie.

Hydrant został zabezpieczony poprzez dwukrotne malowanie farbą proszkową, pierwsza warstwa farba epoksydowa, druga warstwa farba poliestrową, elementy żeliwne zostały pomalowane wewnątrz, jak i z zewnątrz. Farba jest odporna na promieniowanie UV. Grubość powłoki antykorozyjnej jest równa min. 80µm. Farba posiada atest higieniczny.

Przed malowanie wszystkie powierzchnie zostają oczyszczone metoda strumieniowo- ścierną, zgodnie z dokumentacją techniczną i normą PN-EN ISO 12944-5.

Należy zastosować śruby łączące zewnętrzne części hydrantu, np. w gat. A2 lub zabezpieczone antykorozyjnie przez naniesienie powłok np. Fe/Zn5.

11. Przechowywanie.

Hydranty należy przechowywać w warunkach, które zapewnią czystości komór wewnętrznych hydrantu.

12. Transport.

Nie dopuszcza się transportu odkrytymi środkami transportu.

Превод от полски език

| | | | |
|--|--|--|--|
| БОХАМЕТ АРМАТУРА ул. Кошчелна, Челе 86-005 Бяла Блота Дан. № NIP 554-23-42-840 Тел. (+48) 52 58-16-761 Факс (+48) 52 58-16-761 | СОБСТВЕНИК: Тел. (+48) 52 58-16-760 Факс (+48) 52 58-16-761 www.armatura.bohamet.pl Ел. поща: armature@bohamet.pl | Отдел Продажби: Тел. (+48) 52 58-16-751 (+48) 52 58-16-754 Факс (+48) 52 58-16-752 | Отдел Производство: Тел. (+48) 52 58-16-766 (+48) 52 58-16-765 Факс (+48) 52 58-16-761 |
|--|--|--|--|

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

НАДЗЕМЕН ХИДРАНТ HN3 DN80

ПРОИЗВОДИТЕЛ: ВОДОПРОВОДНА И КАНАЛИЗАЦИОННА ПРОМИШЛЕНА АРМАТУРА Страница 1



1. Описание и технически данни на надземен хидрант тип HN3 DN80

- номинален диаметър – 80 mm
- номинално налягане:
 - изработка GJL 10 bar
 - изработка GJS 16 bar
- размери съгласно PN-89/M-74091
- скорост на потока: до 4 [m/s]
- максимален задвижващ момент (MOT): 90 Nm
- посока на управление: съгласно въртенето на часовниковата стрелка
- клас на херметичност съгласно EN 12266-1 клас A
- ключ за надземни хидранти съгласно: PN-M-74088
- присъединителни размери на фланците съгласно: PN-EN 1092-2
- капаци за крайник 75B съгласно DIN 14317
- изработка съгласно PN-EN 14384 ТУР А
- уплътнения съгласно PN-EN 14384

| Дълбочина на инсталиране GZ [mm] | Височина на хидранта H [mm] | Маса [kg] |
|-------------------------------------|--------------------------------|--------------|
| 1 250 | 1 900 | 39,5 |
| 1 500 | 2 150 | 40,4 |
| 1 800 | 2 450 | 52 |

1.1. Предназначение

Надземният хидрант HN3 е предназначен за снабдяване с питейна вода, както и с вода за гасене на пожари при водопроводи с общо предназначение (противопожарни инсталации), за чиста вода, химически неутрална, без твърди замърсители. Производителят не носи отговорност за нанесени щети, възникнали вследствие на различно от предвиденото използване на хидранта. Хидрантът е снабден със система за автоматично отводняване на колоната на хидранта, предотвратяващо замръзване на водата вътре в нея.

Хидрантът се инсталира към тръбопровода във вертикално положение с помощта на коляно с пета.

1.2. Наименование и свойства на изделието

Надземен хидрант HN3 с единично затваряне (има опция с допълнително затваряне):

- с автоматично отводняване на колоната на хидранта веднага след пълно затваряне на хидранта, предотвратяващо замръзване на водата вътре в хидранта,



- затварящият орган (прекъсващ потока на течността) представлява вулканизирана по цялата си повърхност гъба,
- дава възможност за подмяна на прекъсващите елементи без необходимост от демонтиране на целия хидрант от водопроводната мрежа,
- в основното изпълнение посоката на затваряне на хидранта е посоката на движение на стрелките на часовника (на дясно), по поръчка посоката на затваряне може да бъде обратната на движението на стрелките на часовника,
- съединителните фланци са изработени съгласно PN-EN 1092-2 със съответни размери за номинално налягане 1,6 МРа.

2. Конструкция

2.1. Описание на конструкцията

Основните съставни елементи на хидрант HN3 са горният корпус и долният корпус изработени от чугун и съединени със стоманена колона. В долния корпус се намира уплътнение във вид на гумена гъба, което прекъсва потока на течността и отводнител, който се задейства при пълно затваряне на хидранта и води до пълно източване на водата от хидранта. След отваряне на хидранта отводнителят остава затворен. Горната част на хидранта (корпусът) има два изходни отвора, снабдени с алуминиеви накрайници N75 и капаци на накрайниците.

Горният корпус е снабден със задвижващ елемент, който в комбинация със шпиндела чрез въртливо движение води до преместване на гъбата и съответно отваряне или затваряне на хидранта. Шпинделът на хидранта е захванат в дроселен елемент, намиращ се в горния корпус. Хидрантът се затваря с въртене по посока на въртене на часовниковите стрелки.

2.2. Конструкция и материали

[следва чертеж]



Списъкът на основните материали използвани при изработката на надземния хидрант HN3 е подаден в таблицата по-долу.

| | Наименование на частта | Материал | Стандарт |
|----|-------------------------------------|--------------------------------------|--|
| 1 | Колона | 12AL-G205 EN GJS* 1.4201* | PN-EN 10217 PN-EN 1563 PN-ISO 1127 |
| 2 | Плъзгач | EN GJS 500-7 | PN-EN 1563 |
| 3 | Долен корпус | EN GJL-250 EN GJS 500-7* | PN-EN 1561 PN-EN 1563 |
| 4 | Горен корпус | EN GJL-250 EN GJS 500-7* | PN-EN 1561 PN-EN 1563 |
| 5 | Гъба | EN GJL-250 EN GJS 500-7*/ EPDM | PN-EN 1561 PN-EN 1563/ PN-EN 681-1 |
| 6 | Бутален прът | DC01 1.4201* | PN-EN 10130 PN-EN 10088-2 |
| 7 | Капак | EN GJL-250 EN GJS 500-7* | PN-EN 1561 PN-EN 1563 |
| 8 | Пръстен | Пластмаса | Съгласно каталога |
| 9 | Шпиндел | 2H13 | PN-EN 10088-1 |
| 10 | Гайка | MO59 | PN-EN 1982 |
| 11 | Дроселен елемент | MO59 | PN-EN 1982 |
| 12 | Накрайник 75 | A1Si11 | PN-EN 1706 |
| 13 | О-пръстен | EPDM | Съгласно каталога |
| 14 | О-пръстен | EPDM | Съгласно каталога |
| 15 | О-пръстен | EPDM | Съгласно каталога |
| 16 | Отводнител | HDPE | Съгласно каталога |
| 17 | Пръстен | EPDM | Съгласно каталога |
| 18 | Винт | Поцинкована стомана | PN-EN ISO 4016 |
| 19 | О-пръстен | EPDM | Съгласно каталога |
| 20 | Подложка | A2/поцинкована стомана 200 HV | ISO 7089 |
| 21 | Капак на накрайник с обезвъздушител | EN GJL 250/ PE* | PN-EN 1561 Съгласно каталога |
| 22 | О-пръстен | EPDM | Съгласно каталога |
| 23 | Върток | EN GJL-250 EN GJS 500-7* | PN-EN 1561 PN-EN 1563 |
| 24 | Капак на накрайник | EN GJL 250 PE | PN-EN 1561 Съгласно каталога |
| 25 | Аератор | Пластмаса | Съгласно каталога |
| 26 | Винт | Поцинкована стомана | PN-EN ISO 4016 |
| 27 | Верижка/въженце | A2 | Съгласно каталога |

* опции за изработка на хидранта

** опционална изработка на хидранта с допълнителна защита



3. Инструкция за обслужване

Хидрантът не изисква обслужване. Не е необходима консервация на никой от неговите елементи. За отваряне и затваряне на хидранта използваме единствено ключ PN/M-74088. Максималният задвижващ момент необходим за отваряне или затваряне на хидранта възлиза на 90 Nm. Превишаването на тази стойност може да доведе до повреждане на хидранта. Заложената годишна честота на използване на хидранта възлиза на 1000 отваряния и затваряния.

В хидранта е използвано меко уплътнение, поради което трябва особено да се внимава по време на съхраняването, монтирането или използването му хидрантът да не се замърси с пясък или чакъл, тъй като това може да предизвика повреждане или запушване на отводнителя. Няма да се признава рекламация на замърсени с пясък или чакъл хидранти.

Най-малко веднъж годишно трябва да се провери работата на хидранта като се провери дали хидрантът заяжда при отваряне и затваряне, както и да се провери изправността на отводнителя на колоната на хидранта.

Отваряне на хидранта

С цел черпене на вода сваляме капака на накрайника и на това място на накрайника закрепваме пожарникарски маркучи N75. Завъртвайки въртока „на ляво“ до почувстване на съпротивление отваряме хидранта. Ако проектантът на мрежата е заложил често черпене на вода от хидранта (по-често от един път на 12 часа) препоръчваме допълнителен дренаж с цел успешно източване на водата през отводнителя.

[следва чертеж]

Затворен хидрант

Отворен хидрант



Затваряне на хидранта

Завъртвайки въртока „на дясно“ до спиране на притока на вода (усеща се чувствително съпротивление) затваряме хидранта и автоматично се отваря отводителят. Производителят си запазва правото да не признава рекламации, ако е използван ключ, който не изпълнява изискванията на стандарта.

4. Гаранционни условия и сервиз

Хидрантите, произведени от БОХАМЕТ-АРМАТУРА имат 24-месечна гаранция, считано от датата на закупуването.

Гаранцията включва:

- замяна на целите хидранти,
- замяна на компоненти на хидранта.

Гаранцията покрива цели хидранти и техните компоненти, за които се установява, че съдържат скрити дефекти, възникнали по вина на производителя БОХАМЕТ-АРМАТУРА.

Дефекти, дължащи се на механични повреди, предизвикани от неправилни действия от страна на ползвателя/купувача при:

- неправилно съхраняване или транспортиране,
- неправилно натоварване/разтоварване,
- неправилно инсталиране,
- неправилно експлоатиране,
- експлоатиране в замърсени водопроводни мрежи,
- използване на хидранта за други цели, различни от предвидените,

ще бъдат отстранявани срещу заплащане.

Гаранционните ремонти или замяната на хидрантите с нови се извършват от производителя или посочен от него представител.

Моля, уведомявайте производителя за забележки относно експлоатацията и евентуални забелязани дефекти:

Бохамет-Арматура Спудка з о.о.
Челе, Кошчелна 2
86-005 Бяле Блота



5. Принцип на работа на хидранта

[следва чертеж]

[Речник към чертежа:]

Zasuwa odcinająca - Спирателен шибър
Króciec - Тръбна наставка
Kolano stopowe - Коляно с пета
Hydrant - Хидрант

Последователност на действията при отваряне и затваряне на хидрант HN3 в конфигурация със спирателен шибър:

- **задействане:**

1. да се отвори спирателния шибър
2. да се отвори хидранта

- **затваряне:**

3. да се затвори хидранта
4. да се затвори спирателния шибър

6. Монтаж

Хидрантът е предвиден за монтиране във вертикално положение в подземни [бел. на преводача – това вероятно е неволна грешка] тръбопроводи. Хидрантът трябва да бъде монтиран на коляно с пета, тип N, по такъв начин, че изделието да не бъде изложено на въздействието на огъващи или разтягащи напрежения.

7. Изработка и изпитване

Надземните хидранти се изработват и приемат съгласно стандарта PN-EN 1074-6 (Водопроводна арматура. Експлоатационни показатели и контролни изпитвания. Хидранти.) и стандарта PN-EN 14384 (Надземни хидранти). Хидрантите се подлагат на изпробване на уплътнението. Проверява се външното уплътнение на корпуса и уплътнението на затварянето. Описваното изделие след монтирането и изпробването на уплътнението не подлежи на каквито и да било регулации и е готово за използване по предназначение.

8. Означаване

Надземните хидранти имат означаване съгласно стандартите PN-EN-19 и PN-EN-1074-6, поместено на горния корпус на хидранта HN3, което обхваща следните данни:

- наименование на производителя,
- номинален диаметър,
- номинално налягане,
- вид на материала от който е изработен корпуса.



9. Смяна на спирателните елементи

Смяната на уплътнението на хидранта се извършва чрез отвинтване на винта (26), закрепващ въртока (23) и винтовете (18) закрепващи капака на хидранта (7). След изтегляне на плъзгача (2) заедно с буталния прът (6) и уплътнителната гъба (5) трябва да се отстрани нита и да се смени гъбата.

10. Защита

Хидрантът е защитен с двукратно нанасяне на боя на прах, първият слой е епоксидна боя, вторият слой е полиестерна боя, елементите от чугун са боядисани отвътре, както и отвън. Боята е устойчива на UV излъчване. Дебелината на антикорозионното покритие е минимум 80 µm. Боята притежава хигиенен сертификат.

Преди боядисването всички повърхности ще бъдат почистени по струйно абразивния метод, съгласно техническата документация и стандарта PN-EN ISO 12944-5.

Винтовете, които се използват за свързване на външните части на хидранта трябва да са например А2 или да са с антикорозионна защита чрез нанасяне на покритие например Fe/Zn5.

11. Съхраняване

Хидрантът трябва да се съхранява при условия, които ще осигурят чистота на вътрешните камери на хидранта.

12. Транспортиране

Не се допуска транспортиране с открити превозни средства.

[фирмен печат на БОХАМЕТ-АРМАТУРА]

Долуподписаната Лора Боянова Николова удостоверявам верността на извършения от мен превод от полски на български език на приложения документ. Преводът се състои от 8 (осем) стр.

Подпис: Лора Боянова Николова

